

AUTOPRINT TEJANO TXD

Готовая к применению паста для печати на х/б и смесевых тканях с целью получения эффекта застиранной, состарившейся ткани.

1.- ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая природа: произведена на основе синтетического загустителя и специальных связующих добавок;
Ионический характер: анионный;
Внешний вид: вязкая паста;
Цвет: молочно-белый, аполицирующий;
рН: 10 ± 1 ;
Вязкость по Брукфилду: 8.000 - 10.000 сПз

2.- ОСОБЕННОСТИ

1. Паста удобна в применении, при необходимости возможна подколеровка пигментными пастами AUXIPRINT;
2. Специально создана для имитации застиранного индиго;
3. Окрашенная ткань приятна на ощупь и сохраняет мягкий гриф;
4. Может использоваться как для основной печати, так в качестве первого слоя с последующим нанесением дополнительного дизайна;
5. Паста рекомендована к использованию на различных типах ткани;
6. Наилучший результат достигается при применении на ранее очищенных и расплихтованных тканях.

3.- ПРИМЕНЕНИЕ

AUTOPRINT TEJANO TXD является базовым продуктом для достижения эффекта устаревания посредством равномерного снижения интенсивности тона пигмента с целью достижения эффекта DENIM;

Для получения желаемой интенсивности и тона рекомендуется добавлять в AUTOPRINT TEJANO TXD необходимое количество пигмента AUXIPRINT

Примерная композиция

AUTOPRINT TEJANO TXD	990г-950 г
пигмент AUXIPRINT	10г-50г 1000г

В случае, если необходимы более глубокие тона, доля пигмента AUXIPRINT может быть увеличена (например, до 100 г для черного цвета);

Вязкость пасты может быть увеличена путем добавления ESRESANTE MV или уменьшена путем добавления LUBRILAC P, в зависимости от требуемой интенсивности наносимого дизайна;

4.- ФИКСАЦИЯ

После нанесения печати и прямого крашения изделие необходимо подвергнуть термообработке в течение:

3-4 минут при температуре 150-140 °C

Обработка для эффекта застиранной ткани

Эффект состарившейся ткани достигается благодаря стирке и обычно производится посредством красильного мотвила в машине для промывки тканей.

Мойка должна повторяться до тех пор, пока не будет достигнут желаемый результат.

Три варианта организации технологического процесса промывка гипохлоритом натрия

– промывка при комнатной температуре в течение 20 минут с гипохлоритом натрия 25-30 г/л.(150 г/л для активного хлора) и карбонатом натрия для достижения рН до 11 во избежание повреждения х/б ткани;

– полоскание с последующей промывкой в течении 15 минут при комнатной температуре с использованием следующей композиции:

Уксусная кислота	2см ³ /л
AUXITEX PS-22	2 см ³ /л

Иногда можно использовать анти-хлор;

– Полоскание, сушка.

промывка щелочью

– Промывка в течение 30-45 минут при температуре 70-80 °C с использованием карбоната натрия 2-5 г/л и AUXIDET PS-22 2г/л с последующими полосканием и сушкой.

промывка ферментами

– Промывка в течение 60 минут при температуре 60 °C при условии рН среды 7 с использованием AUXILASE MATER 3N (2-3%) и AUXIDET OL 2г/л с последующими полосканием и сушкой.

Концентрация моющей жидкости и длительность процесса зависят от желаемой степени проявления эффектов.

5.- ПРИМЕЧАНИЕ

Если необходима слабая степень «состаривания», рекомендуется добавить: 10-30 г/кг AUXIRAN AM что уменьшит «уход» пигмента. Во избежание негативного результата, рекомендуется проверить ткань на эффект «устаревания» предварительным тестированием.

6.- ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в герметичной упаковке в сухом месте при умеренной температуре (от 5 °C до 35 °C). Срок хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

7.-ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКОЛОГИИ И ТОКСИКОЛОГИИ

При использовании этого изделия рекомендуется соблюдать требования гигиены и обычные меры предосторожности в обращении с химическими веществами. В отношении токсикологических свойств меры безопасности описаны в Инструкции по технике безопасности для данного продукта.

Информация в данной брошюре основана на достоверных сведениях, но без гарантии завода-изготовителя, поскольку способы использования предлагаемых продуктов не подлежат контролю со стороны завода-производителя. Лаборатория завода-изготовителя настоятельно рекомендует осуществлять предварительные лабораторные испытания, прежде чем внедрять их в производственном масштабе.