


**Установка для регенерации растворителей модели ASC-150
производства компании OFRU Recycling GmbH
Общие технические характеристики**




Параметр	ASC-150 
Объем рабочей ёмкости (котла)	160 л.
Максимальный объем заполнения	75 л.
Скорость дистилляции (приблизительно)	40-120 л/ч ¹
Время нагрева (приблизительно)	0,5 ч
Температура нагрева	Макс. 180 °С
Давление пара в двойной рубашке нагревателя	Макс. 10 бар
Вакуум (опция)	Макс. 50 миллибар
Электрические соединения	380-410 В / 50 Гц / 3ф
Потребление электроэнергии	24 кВт
Потребление электроэнергии вакуумной установкой (опция)	1,1 кВт
Потребляемое давление воздуха (приблизительно)	6 бар макс., 50 л/мин
Потребление охлаждающей воды (8 – 12°С) (приблизительно)	0,8 м³/ч
Длина x Ширина x Высота	1,3 x 0,95 x 1,9 [м]
Вес (приблизительно)	950 кг

Температура окружающей среды:

Установка: мин. +5 °С – макс. +40 °С, при 15 % отн. вл.
 Панель управления: макс. 30 °С
 Шум: предел: < 70 дБ (А)

Сертификаты

Конструкция и работа установки во взрывозащищенном исполнении соответствуют:

 Directive 97/23/EG	 Directive 94/9/EG		Разрешение РосТехНадзора на применение оборудования на промышленных предприятиях
--	--	--	---

Указанная выше установка соответствует требованиям директивы АТЕХ 100а 94 / 9 / ЕГ о взрывозащищенности и отвечает всем необходимым аспектам и правилам безопасности.

¹ Зависит от типа растворителя, степени загрязнённости и рабочего давления