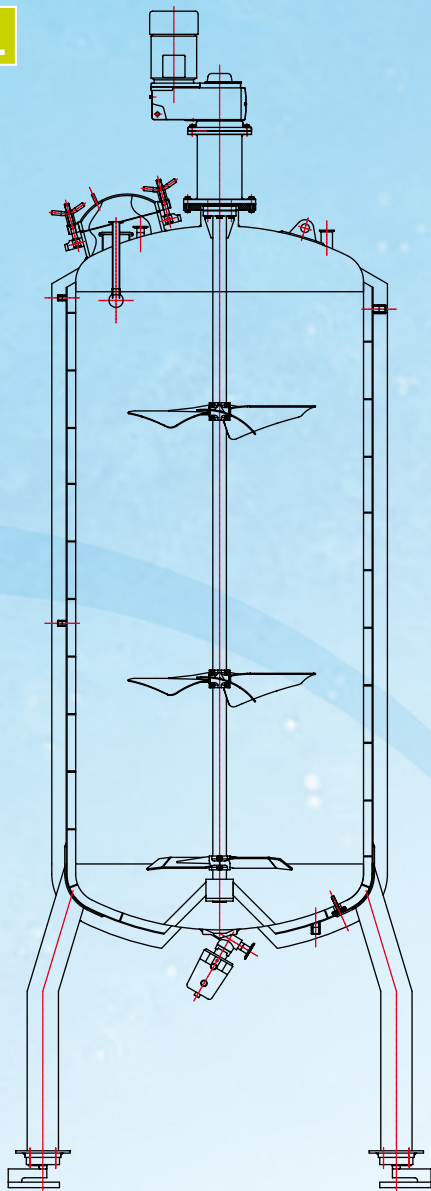


GFL

## Вертикальная мешалка



Вертикальные мешалки GFL, приводимые в действие зубчатым мотор-редуктором с параллельными валами, работают на малых скоростях вращения, позволяя использование перемешивающих элементов с большой лопастной площадью и достигая высокой производительности.

Данные мешалки характеризуются своим широким спектром применения и огромной способностью перемешивания. Все это достигается благодаря многочисленным конфигурациям используемых приводных механизмов, что позволяет мешалкам GFL адаптироваться к требованиям каждой системы, становясь при этом важнейшими элементами оборудования в пищевой, фармацевтической и химической промышленности.

В пищевом промышленном секторе они могут использоваться в приготовлении молочных десертов, изготовлении крема для ликеров, соков, холодных супов, шоколада и т.д.

В химической отрасли они применяются в гомогенизации и перемешивании с использованием

резервуаров среднего и большого объема.

В фармацевтической промышленности самыми распространенными областями их применения являются: гомогенизации, теплообмен, смеси и суспензии для таблеток, растворов или кремов.

В косметической промышленности данные мешалки используются для изготовления гелей, мыл, одеколонов и т.д. Они также применяются в гомогенизациях, теплообмене, смесях и суспензиях.

Различными используемыми конфигурациями являются:

- Один или несколько лопастных уровней
- Сочетание различных видов приводных механизмов
- Нижняя анкеровка с направляющей треножного штатива
- Верхняя анкеровка с башней
- Полуось на площадке скобы и ось в многочисленных местах
- Мешалка в инверсной монтажной позиции с быстрым подсоединением

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конечная отделка: Промышленная / Пищевая / Санитарная  
Анкерная скоба: Квадратная / DIN 2576 / тип IEC  
Мотор-редуктор с параллельными валами  
Взаимозаменяемость компонентов перемешивания  
Простой механический затвор

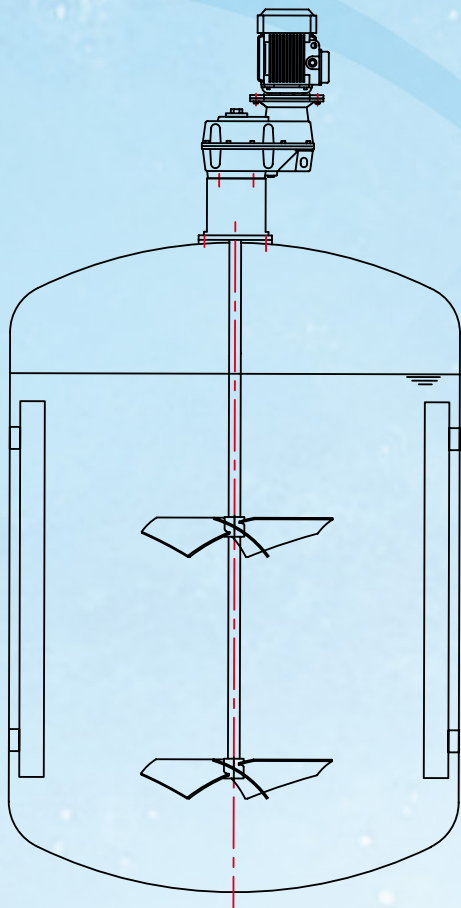
### МАТЕРИАЛЫ

Контактные части из нержавеющей стали AISI 316L  
Неконтактные части из нержавеющей стали AISI 304L, углеродистой стали или др.

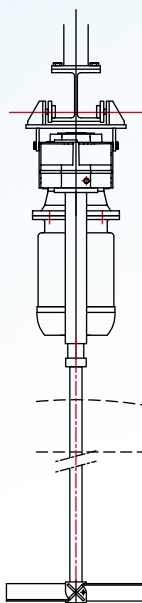
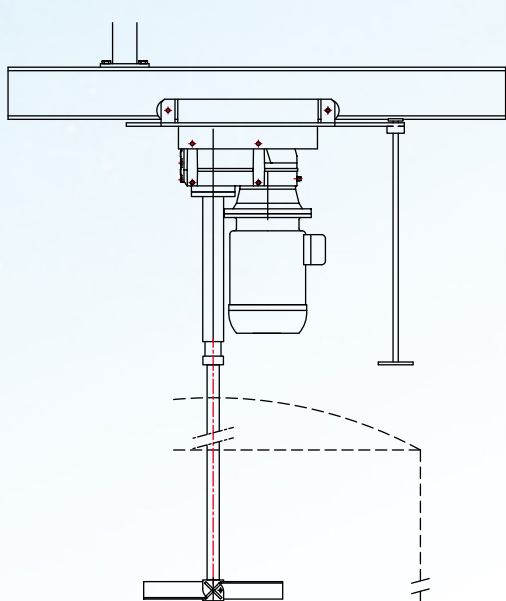
### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Другие материалы: AISI 304L, AISI 904L, Hastelloy и т.д.  
Механический затвор: двойной, с охлаждением  
Стыковочные башни  
Другие анкерные скобы  
Направляющие треножного штатива  
Пульт управления  
Регулятор скорости  
Обтекатели

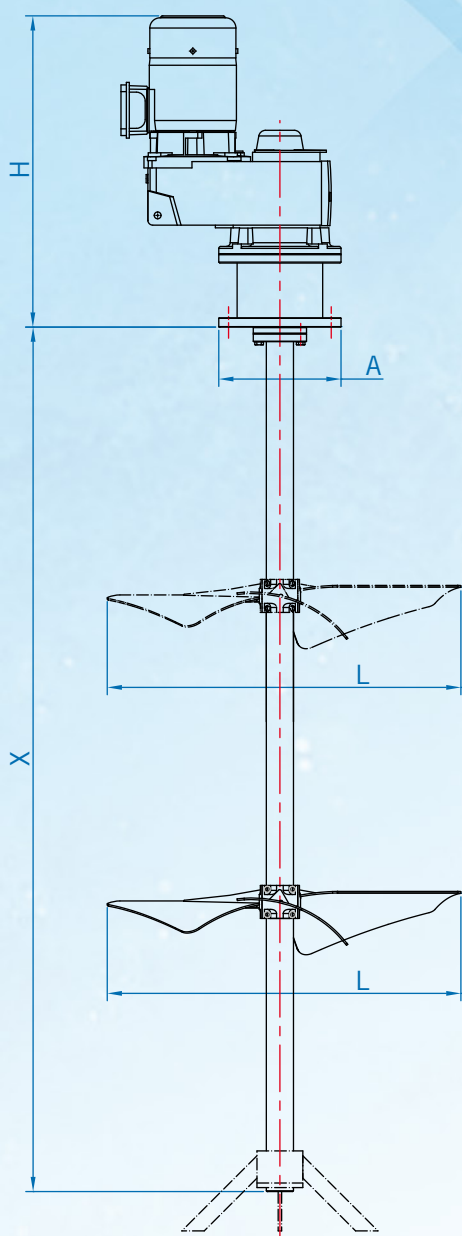




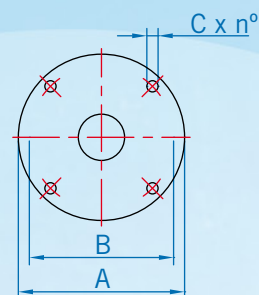
Монтаж мешалки GFL с 2 лопастными уровнями, тип GAMMA. Винты типа GAMMA направляют преимущественно осевой поток и дефлекторы обеспечивают перемешивание в тангенциальном направлении.



Мешалка GFL в инверсной монтажной позиции с быстрым подсоединением. Мешалка устанавливается вдоль направляющей движения, покрывающей расположение резервуаров.

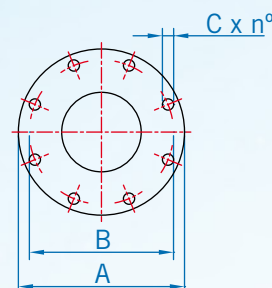


**ОСНОВАНИЕ  
МЕШАЛКИ СКОБА ИЕС**



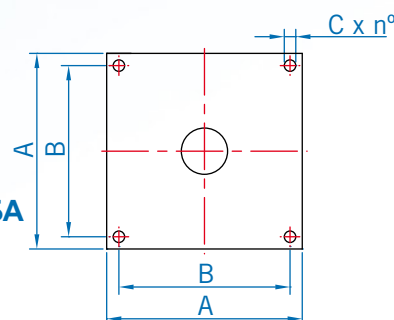
ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ				
СКОБА	A	B	C	n°
ИЕС 160	160	130	9	4x90°
ИЕС 200	200	165	11	4x90°
ИЕС 250	250	215	14	4x90°
ИЕС 300	300	265	14	4x90°
ИЕС 350	350	300	18	4x90°

**ОСНОВАНИЕ  
МЕШАЛКИ СКОБА  
DIN 2576 PN10**



ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ				
СКОБА	A	B	C	n°
DN80	200	160	18	8x45°
DN125	250	210	18	8x45°
DN150	285	240	18	8x45°
DN200	340	295	18	8x45°
DN250	395	350	22	12x30°
DN300	445	400	22	12x30°

**ОСНОВАНИЕ  
МЕШАЛКИ СКОБА  
КВАДРАТНАЯ  
ПЛАСТИНА**



ОБЩИЕ РАЗМЕРЫ				
СКОБА	A	B	C	n°
250 x 250	250	200	18	4
300 x 300	300	250	18	4
400 x 400	400	350	18	4
450 x 450	450	400	22	4
500 x 500	500	450	22	4