

## AUXIFOAM WHITE

*Белая паста для получения рельефной печати с трехмерным эффектом на контрастной ткани.*

### 1.- ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая природа: произведена на основе акриловых/полиуретановых смол;  
Ионический характер: анионный;  
Внешний вид: вязкая паста;  
Цвет: белый;  
рН: 8,5 ± 1;  
Вязкость по Брукфилду: 15.000 - 18.000 сПз.

### 2.- ОСОБЕННОСТИ

1. **AUXIFOAM WHITE** применяется для получения укрывистого слоя со средним уровнем рельефа;
2. Паста готова к применению, обладает превосходной устойчивостью к чистке и стирке; имеет высокие показатели укрывистости, рекомендована для печати как на тканях в рулонах, так и на готовой одежде, обеспечивает равномерный рельефный слой на окрашенном в темные цвета текстиле;
3. Допускается дополнительная подколеровка пигментными пастами серии **AUXIPRINT**;
4. Вспенивание должно быть проведено за 24 часа до использования готового изделия.

### 3. ПРИМЕНЕНИЕ

*Используется для нанесения белого рельефного дизайна*  
**AUXIFOAM WHITE** применяется для печати как на рулонной ткани так и на готовом изделии;  
В случае если необходимо увеличить вязкость, мягкость или глубину проникновения печати, рекомендуется добавлять **LUBRILAC P** и/или **COLORSIL SC**;

*Используется для нанесения цветного рельефного дизайна*  
**AUXIFOAM WHITE** может колероваться пигментными пастами серии **AUXIPRINT**, рекомендуется производить механическое смешение. При добавлении 30-40 г/кг пигментной пасты можно получать различные цвета средненасыщенных тонов.

### 4.- ВСПЕНИВАНИЕ И ФИКСАЦИЯ

**AUXIFOAM PPW** – паста, требующая процесса термической фиксации, специально созданная для вспенивания на печатной основе под воздействием тепла.

При однократном вспенивании достигается мягкий рельефный узор.

Для получения оптимального результата при однослойной печати, процессы сушки и фиксации рекомендуется проводить отдельно:

**Сушка:**

2 минуты при температуре 80 - 90° C.

**Вспенивание и фиксация**, рекомендована для достижения максимальной устойчивости к сухому и влажному истиранию:

1 - 2 минуты при температуре 150 - 140° C.

При печати на готовых изделиях процессы **вспенивания и фиксации** могут быть осуществлены посредством ручного глажения:

**Сушка:** 1 минута при температуре 80 – 90 °C  
**Глажение:** 5-7 секунд при температуре – 150 °C

### 5.- ПРИМЕЧАНИЕ

Температура и время сушки и глажения не должны быть выше максимальных, указанных в пункте 4, т.к. в ином случае эффект рельефа будет испорчен без возможности восстановления;

Высота рельефного эффекта зависит от количества пасты используемой во время печати;

Печать поверх пасты **AUXIFOAM PPW** является не целесообразной из-за её рельефной структуры. Рекомендуется наносить эту пасту на последней стадии нанесения дизайна;

Принты, полученные посредством данной пасты не рекомендуется подвергать сухой чистке.

### 6.- ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в герметичной упаковке в сухом месте. Срок хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

### 7.- ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКОЛОГИИ И ТОКСИКОЛОГИИ

При использовании этого изделия рекомендуется соблюдать требования гигиены и обычные меры предосторожности в обращении с химическими веществами. В отношении токсикологических свойств меры безопасности описаны в паспортах безопасности на данный продукт.

Информация в данной брошюре основана на достоверных сведениях, но без гарантии завода-изготовителя, поскольку способы использования предлагаемых продуктов не подлежат контролю со стороны завода-производителя. Лаборатория завода-изготовителя настоятельно рекомендует осуществлять предварительные лабораторные испытания, прежде чем внедрять их в производственном масштабе.